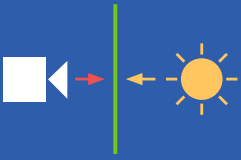
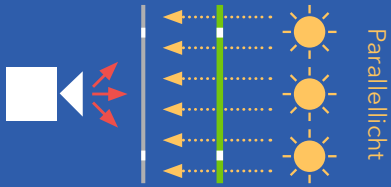
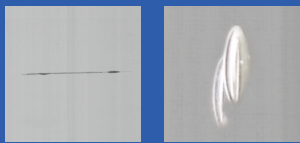
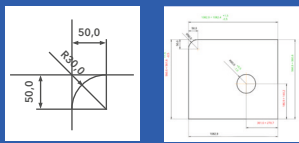


Quality Checker SG

Zuverlässige und dokumentierte Endkontrolle
von Sicherheitsglas

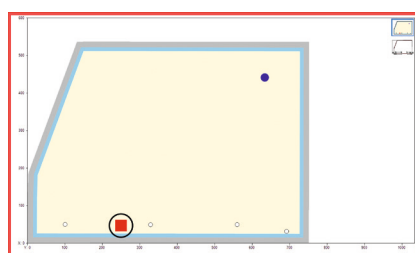


Quality Checker SG

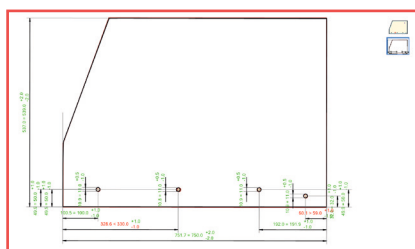
Beleuchtungen und Detektionskanäle	ARBEITSWEISE	KONZEPT
	Hellfeldkanal in Transmission  Simulation von diffusem Tageslicht	Telezentrischer Hellfeldkanal in Transmission  Parallellicht Projektion
Detektion gerichtet auf:	 Kontraststarke Fehler	 Kontrolle der Kontur, Bohrungen und Ausschnitte

EINSATZZIELE

- Endkontrolle des Glases nach der Bearbeitung
- Analyse der Fehlergründe im Produktionsprozess
- Optimierung der internen Prozesse



Mitarbeitersicht - optische Fehler



Mitarbeitersicht - maßliche Fehler

SYSTEM

- Installation hinter einer Waschmaschine in verschiedenen Bearbeitungsstufen
- Telezentrie-Prüfung gemäß DXF-Datei aus dem ERP System auf:
 - Außenkontur und Maße
 - Lage und Ausführung von Bohrlöchern und Ausschnitten
- Verlässliche Glasfehlererkennung in telezentrischem Hellfeld nach Norm - z. B. Kratzer, Einschlüsse, Blasen, Schmutz, Rückstände, etc.
- Automatische Dokumentation aller Ergebnisse
- Intuitive, benutzerfreundliche Anzeige, die nur die relevanten optischen und maßlichen Fehler anzeigt
- Prüfung gemäß EN 1279 I für Architekturglas

PATENTNUMMERN

US 9,766,188 B2
DE 102013105693.8
Int. PCT/EP2014/061456

WE ARE SETTING THE STANDARDS